

MAIRE COMPLETA IL PRIMO IMPIANTO DI CATTURA E STOCCAGGIO DI ANIDRIDE CARBONICA (CCS) IN ITALIA PRESSO IL POLO ENI DI RAVENNA, CON UNA RIDUZIONE DELLE EMISSIONI DI CO₂ DI OLTRE IL 90%, FACENDO LEVA SULL'APPROCCIO INTEGRATO IN GRADO DI COMBINARE TECNOLOGIE E FORNIRE SOLUZIONI E&C

- **NEXTCHEM ha progettato e implementato soluzioni innovative e customizzate per la cattura della CO₂ (ora parte della tecnologia NX Decarb™) per supportare la fase 1 del progetto CCS di ENI a Ravenna**
- **KT ha completato i lavori di Engineering, Procurement e Construction**
- **Il progetto prevede il detailed design di un impianto per la cattura delle emissioni di CO₂ provenienti dall'impianto di trattamento del gas naturale di ENI a Casalborgorsetti, stimate in circa 25 mila tonnellate all'anno**

Milano, 5 settembre 2024 - **MAIRE (MAIRE.MI)**, attraverso le sue controllate **NEXTCHEM** (Sustainable Technology Solutions) e **KT** (Integrated E&C Solutions), ha agito come integratore tecnologico e ha completato i lavori di Engineering, Procurement e Construction per un impianto di cattura della CO₂ presso la centrale di trattamento del gas naturale di **ENI** a **Casalborgorsetti**, Ravenna.

L'impianto, appena entrato in funzione, è progettato per separare, purificare e comprimere un volume di emissioni di CO₂ stimata in circa 25 mila tonnellate all'anno. Il progetto sta garantendo un abbattimento delle emissioni di CO₂ di oltre il 90%, che sarebbero diversamente rilasciate nell'atmosfera. Operando con una concentrazione carbonica inferiore al 3% e a pressione atmosferica, l'impianto è il primo progetto al mondo su scala industriale con livelli così elevati di efficienza di cattura dell'anidride carbonica.

Questo progetto è il primo impianto di cattura della CO₂ in Italia e, avendo supportato la fase 1 del progetto CCS di Ravenna, rappresenta una pietra miliare nel consolidamento dell'intera catena del valore della CCS (dalla cattura allo stoccaggio) e una soluzione per la decarbonizzazione di crescente importanza giocando un ruolo fondamentale per la sostenibilità ambientale.

In qualità di integratore tecnologico, NEXTCHEM ha sviluppato una propria soluzione innovativa in grado di combinare una tecnologia di terze parti e consentire un'efficiente cattura della CO₂ dai gas di emissione, operando ad alta efficienza con un basso consumo energetico anche a concentrazioni estremamente basse.

Con questo progetto, NEXTCHEM consolida il suo track record nella cattura della CO₂, ora inclusa nell'offerta tecnologica **NX Decarb™** volta a migliorare l'efficienza delle soluzioni di cattura della CO₂, ottimizzando la gestione del calore e l'uso dell'energia.



Alessandro Bernini, CEO di MAIRE, ha dichiarato: “Come Gruppo, ci dedichiamo allo sviluppo di nuove soluzioni altamente performanti che aiutino a decarbonizzare un settore hard-to-abate. Questo progetto è un riconoscimento della nostra offerta tecnologica a supporto di importanti attori del mercato e del nostro ruolo nel potenziamento della filiera industriale italiana.”

MAIRE S.p.A. è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per i fertilizzanti, l'idrogeno, la cattura della CO₂, i carburanti, i prodotti chimici ed i polimeri. MAIRE crea valore in 45 paesi e conta su oltre 8.500 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "MAIRE"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

Group Media Relations

Carlo Nicolais, Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

Investor Relations

Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com