

**CON IL SUPPORTO DI NEXTCHEM, KT SI AGGIUDICA UN
PROGETTO DA USD 400 MILIONI PER UN IMPIANTO HVO
DESTINATO ALLA PRODUZIONE DI DIESEL RINNOVABILE E DI
SUSTAINABLE AVIATION FUEL IN GERMANIA**

- **L'impianto, il cui avviamento è previsto ad inizio 2027, è ubicato all'interno della raffineria di HOLBORN ad Amburgo e produrrà 220.000 tonnellate all'anno di diesel rinnovabile di alta qualità e di carburante per l'aviazione sostenibile (SAF) da scarti dell'industria agroalimentare**
- **Il progetto farà leva sulle capacità esecutive di KT e su quelle tecnologiche di NEXTCHEM, volte ad affrontare le sfide della transizione energetica nei settori *hard-to-abate***

Milano, 18 giugno 2024 – **MAIRE (MAIRE.MI)** annuncia che **KT – Kinetics Technology**, (Integrated E&C Solutions), facendo leva sul *know-how* tecnologico di NEXTCHEM si è aggiudicata da **HOLBORN Europa Raffinerie GmbH (HOLBORN)** un progetto di Ingegneria, *Procurement* e Costruzione (EPC) per la realizzazione di un impianto di idrogenazione degli oli vegetali (HVO) all'interno della raffineria di HOLBORN ad Amburgo, in Germania.

Una volta completato, l'impianto produrrà circa 220.000 tonnellate all'anno di diesel rinnovabile di alta qualità e di carburante per l'aviazione sostenibile (Sustainable Aviation Fuel o SAF) utilizzando materie prime di scarto, biomasse e i residui dell'industria agroalimentare, nonché idrogeno a basse emissioni di carbonio.

L'impianto, che sarà operativo all'inizio del 2027, comprende l'unità di pretrattamento, l'unità HVO e le infrastrutture di interconnessione con gli impianti esistenti. Il valore del contratto è di circa **400 milioni di dollari**.

L'HVO, noto anche come diesel rinnovabile, è un carburante ricavato da scarti e residui, che viene trasformato così da avere le stesse proprietà chimiche del diesel di origine fossile, con il vantaggio di diminuire la dipendenza dal petrolio e ridurre l'impatto ambientale. Viene utilizzato in tutto il mondo come biocarburante "drop-in" (cioè perfettamente compatibile) nei veicoli diesel senza modifiche al motore. Inoltre, il diesel rinnovabile può ridurre drasticamente le emissioni di gas serra rispetto al diesel di origine fossile, soddisfacendo i criteri di sostenibilità della Direttiva sulle Energie Rinnovabili dell'Unione Europea (RED III).

MAIRE farà leva sia sul *know-how* tecnologico della BU Sustainable Technology Solutions che sulle capacità esecutive della BU Integrated E&C Solutions per realizzare l'unità HVO, che porterà alla



raffineria di Holborn diversi vantaggi in termini di efficienza operativa e riduzione dell'impronta carbonica.

Alessandro Bernini, CEO di MAIRE, ha commentato: "Questo importante risultato conferma il ruolo centrale del gruppo MAIRE nella transizione energetica e la sua capacità di affrontare le sfide della decarbonizzazione in uno dei settori dell'industria *hard-to-abate*, come quello della raffinazione del greggio, facendo leva sulle proprie eccezionali competenze di ingegneria ad alto contenuto tecnologico".

MAIRE S.p.A., è a capo di un gruppo di ingegneria che sviluppa e implementa tecnologie innovative a supporto della transizione energetica. Il Gruppo offre soluzioni tecnologiche sostenibili e soluzioni integrate di ingegneria e costruzione per i fertilizzanti, l'idrogeno, la cattura della CO₂, i carburanti, i prodotti chimici ed i polimeri. MAIRE crea valore in 45 paesi e conta oltre 8.300 dipendenti, supportati da oltre 20.000 persone coinvolte nei suoi progetti nel mondo. MAIRE è quotata alla Borsa di Milano (ticker "**MAIRE**"). Per maggiori informazioni: www.groupmaire.com.

MAIRE Group Media Relations
Carlo Nicolais, Tommaso Verani
Tel +39 02 6313-7603
mediarelations@groupmaire.com

MAIRE Investor Relations
Silvia Guidi
Tel +39 02 6313-7823
investor-relations@groupmaire.com

HOLBORN Europa Raffinerie GmbH è una raffineria che rifornisce Amburgo e la Germania settentrionale di carburanti e carburante per il riscaldamento. Ogni anno, presso la nostra sede di Amburgo-Harburg, trasformiamo fino a cinque milioni di tonnellate di petrolio grezzo in benzina, gasolio, olio da riscaldamento e materie prime per l'industria chimica. L'efficienza, la sicurezza, l'elevata disponibilità e la dedizione dei nostri dipendenti sono la garanzia del nostro successo. Siamo un'azienda responsabile che bilancia la protezione dell'ambiente e la sicurezza con la redditività. Da oltre 35 anni siamo un partner affidabile e un datore di lavoro interessante e socialmente responsabile.

Press Relations
Daniela Frommann
Tel +49 40 7663-1213